

EPS/EPP - PS/PP Extruderanlage



EPS/EPP - PS/PP Extruder plant

PSE/PPE - PS/PP Install. extrudeuse



Technische Daten:

Elektr. Anschluss: 18-40 kW
Eff. Verbrauch: 12-25 kW
Kapazität: 30-100 kg/h
Rohrleitungen DN 160

Technical data:

Electric connection: 18-40 kW
Eff. consumption: 12-25 kW
Capacity: 30-100 kg/h
Pipelines: DN 160

Données techniques:

Raccord électrique: 18-40 kW
Consom. effect: 12-25 kW
Capacité: 30-100 kg/h
Tuyauterie: DN 160

Technische Beschreibung:

Dosierschnecke zur Förderung des Materials aus einem Silo. Siloboden ausgerüstet mit Rührwerk zum besseren Materialflow.
Einlauf-/Entlüftungsbehälter zum Entlüften des zu extrudierenden EPS/EPP-Materials.
Der Extruder schmilzt und komprimiert das Material.
Die Plastmasse tritt als Stränge aus dem Mundstück aus.
Hydraulischer Siebwechsel im Mundstück.
Vakuumabsaugung zur Entgasung der Plastmasse.
Kühltransportband zur Luft- und Wasserkühlung der Plaststränge, Transport in den Granulator.
Granulator zerkleinert die Plaststränge zu Pellets.
Fördergebläse zur Transportverpackung.
Gesamte Steuerung und Überwachung der Anlage in einem Schaltschrank gesammelt.

Technical description:

Dosing screw to convey material from the silo. Silo bottom equipped with agitator for better material flow.
Inlet/breathing bin for breathing of the EPS/EPP material.
The extruder melts and compresses the material, plastics emerges in kind of cords from the extruder lip.
Hydraulic sieve change in the mouth piece.
Vacuum suction for degassing of the plastics material.
Cooling conveyor belt for air and water cooling of the plastic cords, transport into the granulator.
Granulator cuts the cords into pellets.
Transportation into transport packing by a blower.
Entire control included in one control panel.

Description technique:

La vis de dosage pour le transport matière sort d'un silo.
Réservoir d'entrée et d'aération pour aérer la matière PSE/PPE à extruder.
L'extrudeuse fait fondre la matière et la comprime.
La masse plastique sort par l'embout sous la forme de tige.
Changement de tamis hydraulique dans l'embout.
Aspiration par le vide pour dégazer la masse plastique.
Tapis convoyeur de refroidissement pour refroidir à l'air et à l'eau le tige plastique, transport dans le granulateur.
La granulateur coupe le tige plastique en menus morceaux appelés „pellets“; ventilateur pour emmener les pellets à l'emballage de transport.
Commande complète et contrôle dans un cabinet de commande.

